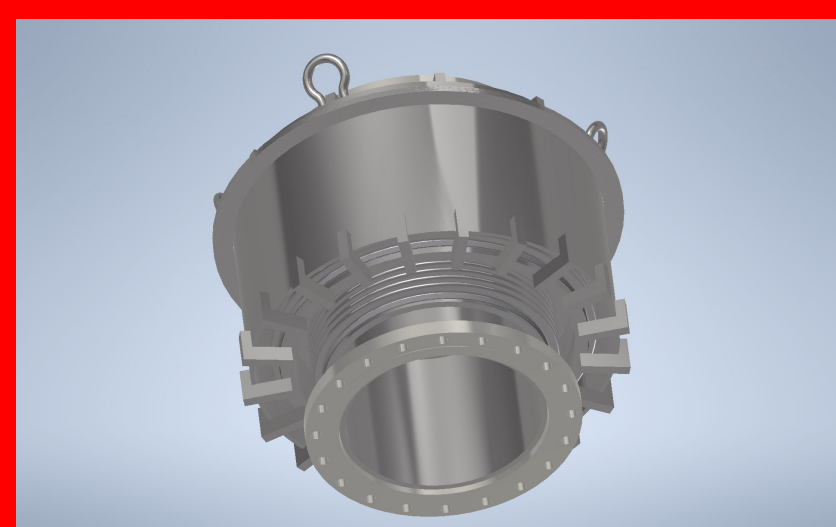
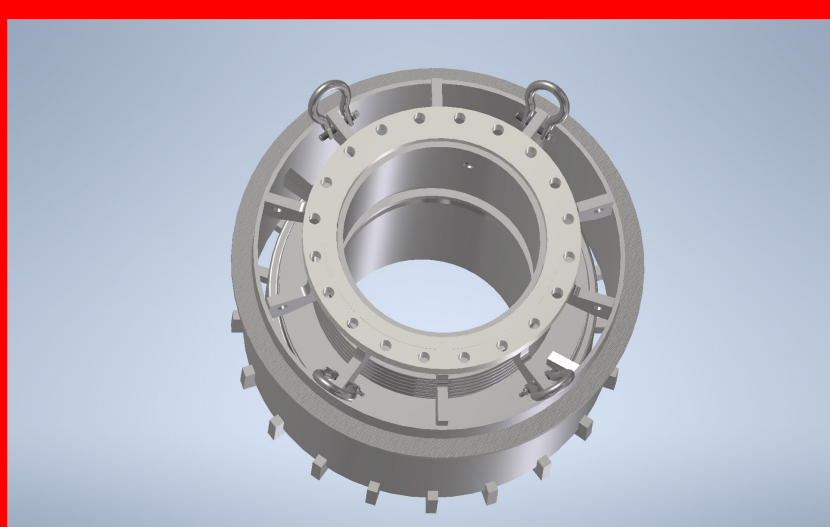


# Compensatore assiale a spinta eliminata customizzato

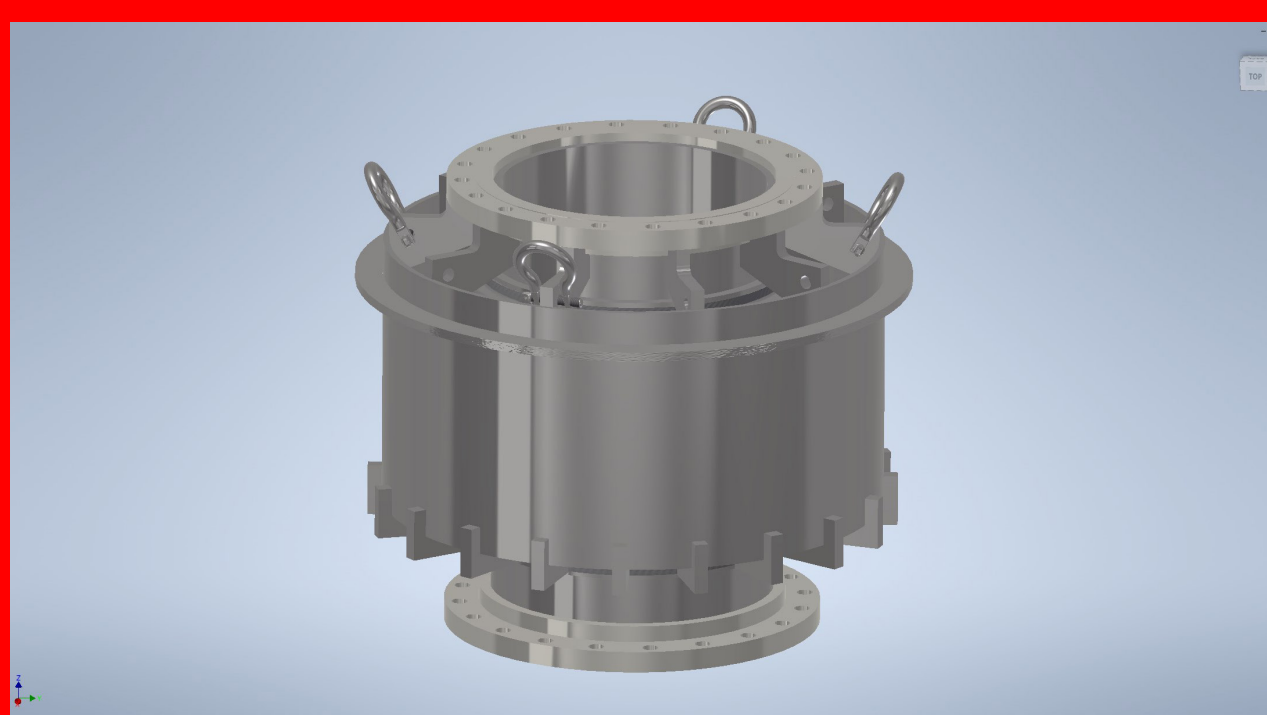


Il progetto di sviluppo di un compensatore di pressione su richiesta del cliente si è articolato in sei fasi, mirando a fornire un'innovativa soluzione su misura per le esigenze specifiche del cliente.

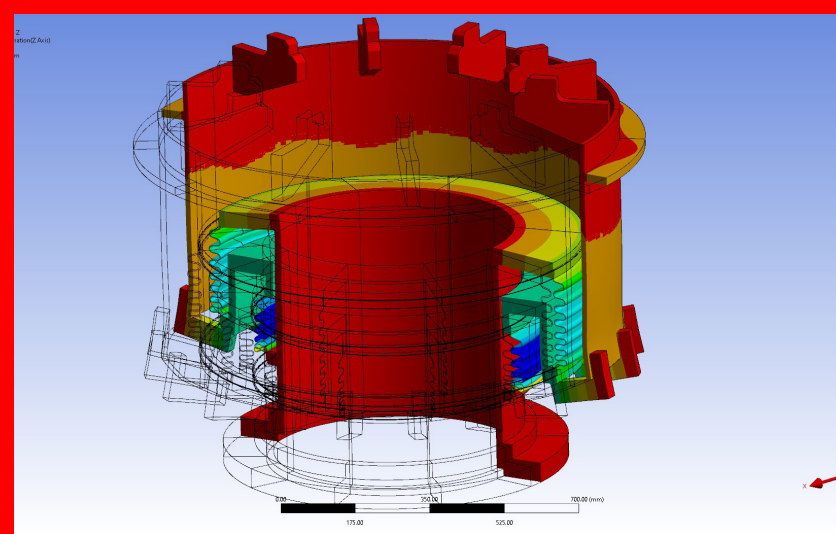
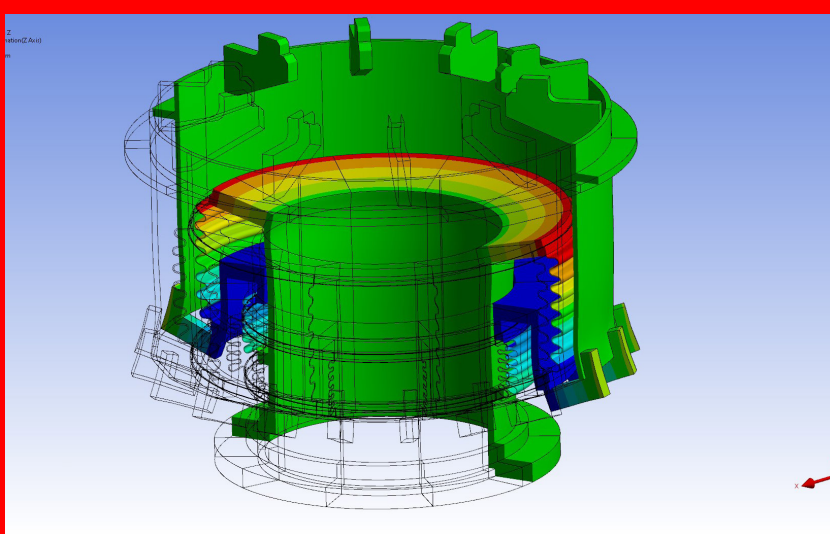
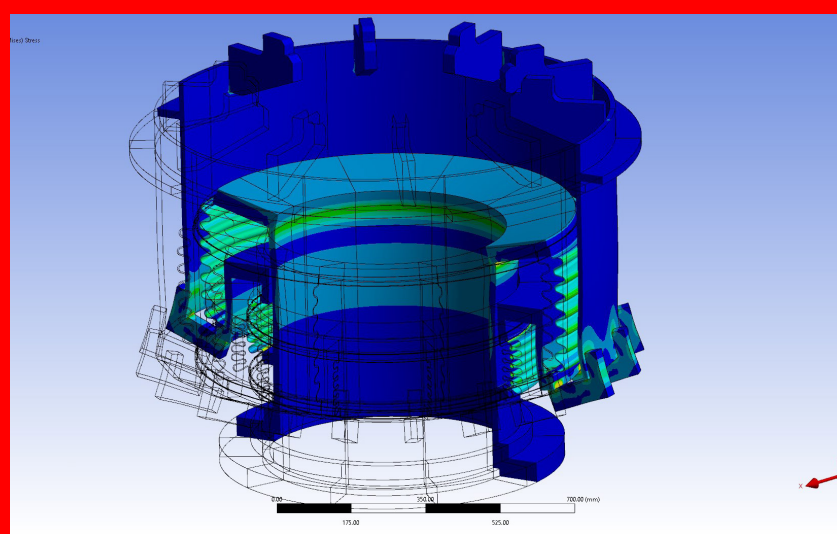
**MODELLAZIONE 3D SPECIALIZZATA** Utilizzando avanzate tecniche di modellazione 3D, abbiamo progettato un giunto di dilatazione a spinta eliminata customizzato.



**CALCOLO E ANALISI FEM** Sono stati eseguiti calcoli conformi agli standard ASME VIII Div. 1 e certificato con ASME U-STAMP, integrati da analisi FEM (Finite Element Method) mediante ANSYS. Questo ha permesso lo sviluppo di un meccanismo su misura per soddisfare le richieste specifiche del cliente.



**PROGETTAZIONE DETTAGLIATA** Sono stati preparati progetti costruttivi dettagliati, garantendo la corretta implementazione delle soluzioni progettuali.



**SELEZIONE DEI MATERIALI E OTTIMIZZAZIONE GEOMETRICA** Basandosi sui risultati dell'analisi FEM e sulle sollecitazioni ammissibili per il materiale scelto, GIORGI ENGINEERING ha proceduto alla selezione di materiali idonei e all'ottimizzazione della geometria dei componenti.



**TEST SPECIALI DI APPROVAZIONE DEL MATERIALE** Sono stati eseguiti test speciali per garantire la qualità e l'idoneità del materiale utilizzato.



**PRODUZIONE E REALIZZAZIONE** La produzione è stata eseguita da GIORGI ENGINEERING sulla base dei progetti costruttivi finali e dei test speciali, garantendo la massima qualità e conformità alle specifiche richieste.



**SFIDA PRINCIPALE** La sfida principale è stata la progettazione di un meccanismo di bilanciamento della pressione in grado di resistere alle diverse sollecitazioni generate da pressione, temperatura e diametro richiesti, secondo le normative ASME VIII Div. 1.

**STRATEGIA E SOLUZIONE** La strategia chiave è stata quella di utilizzare approfonditi calcoli conformi agli standard ASME VIII Div. 1 e analisi FEM per identificare le migliori combinazioni di materiali e geometrie, al fine di soddisfare le esigenze specifiche del cliente.

**PRODOTTO/SERVIZIO OFFERTO** Il "compensatore a spinta eliminata a tipo reattori" è una soluzione compatta e altamente efficiente, progettata come una versione innovativa del tradizionale giunto di dilatazione a spinta eliminata. Questo compensatore DN 600 PN16, con movimento assiale di 50 mm e operante a 150°C, offre prestazioni superiori e massima affidabilità.

**CLIENTE E CONTESTO DI INSTALLAZIONE** Il cliente, Tenova, un rinomato produttore nel settore siderurgico, ha richiesto l'installazione presso Baosteel Zhanjiang, in Cina, confermando la fiducia nel nostro lavoro e nella nostra capacità di fornire soluzioni innovative e di alta qualità.

**VANTAGGI E RISULTATI** La soluzione offerta ha consentito di superare le sfide tecniche e di fornire un compensatore di pressione su misura, garantendo massima efficienza e qualità. Grazie alla partnership con GIORGI ENGINEERING, all'uso di materiali di alta qualità e a rigorosi test di qualità, abbiamo fornito un prodotto esclusivo che risponde pienamente alle esigenze del cliente, confermando la nostra reputazione di affidabilità e competenza nel settore.